

## **ZF** 1000/2000

## Kompaktfräszentrum in Portalbauweise für Zentrier - u. Bohrarbeiten sowie leichte Fräsbearbeitung



TECHNISCHE DATEN ZF			
ANSCHLUSSWERTE	Strom	Anschluss-Spannung 400 V +/- 5% / 50 - 60 Hz	
		Steuerspannung 24 V DC	
ANGONEOGOWERTE		Leistungsaufnahme 6 kVA (12 kVA)	
	Druckluft	7 bar	
CNC -SYSTEM	Steuerung	HEIDENHAIN TNC 620	
	Datenschnittstelle	USB, Ethernet RJ45	
SPINDEL	Drehzahlbereich	100 - 3000 min <sup>-1</sup> 500-24000 min <sup>-1</sup>	
	Motorleistung	3 kW 7,5 kW	
	Werkzeugaufnahme	SK 30 / DIN 69871, Form A ISO 30	
	Pinolenhub	70 mm -	
MASCHINENTISCH	Arbeitsbereich X / Y / Z	1000 / 2000 x 800 x 300	
	Verfahrwege X / Y / Z	,	
ACHSANTRIEBE	Kugelgewindespindel, alle Schlitten mit Schwerlastführungen		
EILGANG	X-Achse 25 m/min, Y und Z-Achse 15 m/min		
POSITIONIER- GENAUIGKEIT	+/- 0,05 mm		
WEGMESS-SYSTEM	Drehgeber		
STANDARD-	Geschweißtes Gestell, Materialanschläge X / Y, Spänewanne,		
KOMPONENTEN	Druckluftwartungseinheit, Maschinenleuchte		
LEISTUNGEN	Bohrleistung in St 60	bis16 mm	
	Gewinde in St 60	bis M12	
EINSATZBEREICH	Bohren, Gewindebohren, Fräsen usw. in Kunststoff, Aluminium und Stahl.		



## **ZF** 1000 / 2000

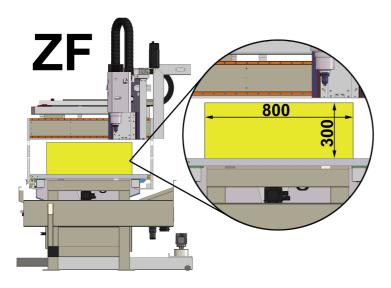
## Kompaktfräszentrum in Portalbauweise für Zentrier - u. Bohrarbeiten sowie leichte Fräsbearbeitung



Heidenhain TNC620 Steuerung



Pick-Up Station mit 8 Werkzeugplätzen



Großer Spanraum: Y 800mm, Z 300mm bei kleinster Aufstellfläche



Bohrspindel 3kW 3000 min-1 SK30 DIN 69871 oder

Motorspindel 7,5kW 24000 min-1 ISO 30

