

# U-R-B-A-N

**CNC - Bearbeitungszentren**  
für Langteilmbearbeitung

**metall**

**URBAN Bearbeitungszentren**

**... wenn es um die Bearbeitung langer Teile geht!**



**Ihr Spezialhersteller  
für Fahrständer- und  
Portalfräsmaschinen**



## Maschinen machen Meter

URBAN Metall ist Ihr Spezialist für Bearbeitungszentren zur Langteilmbearbeitung.

Gegründet wurde Urban Metall am Standort Forchach 1982 als Tochterunternehmen von URBAN GmbH & Co. Maschinenbau KG mit Sitz in Memmingen / Süd-Deutschland. Somit sind wir eingebettet in ein gesundes mittelständiges Unternehmen, dem wir Fertigungsteile liefern.

Weltweit beschäftigt die Urbangruppe 450 Mitarbeiter.

Seit 20 Jahren beschäftigt URBAN Metall eine Konstruktionsabteilung die neben zahlreichen Sonderanfertigungen eine eigene Produktpalette an CNC-Bearbeitungszentren entwickelt hat.

Diese Fahrständer- und Portalfräsmaschinen sind speziell auf Ihre Langteilmbearbeitung ausgelegt.

Selbstverständlich werden nahezu alle Fertigungsteile für Ihr Bearbeitungszentrum in der hauseigenen Fertigung erstellt. Das gibt Ihnen zusätzlich Sicherheit und Flexibilität.

Ob Standard oder Kundenlösung, wir machen keinen Unterschied – Sprechen Sie mit uns.

Weitere Infos unter: [www.urban-metall.com](http://www.urban-metall.com)

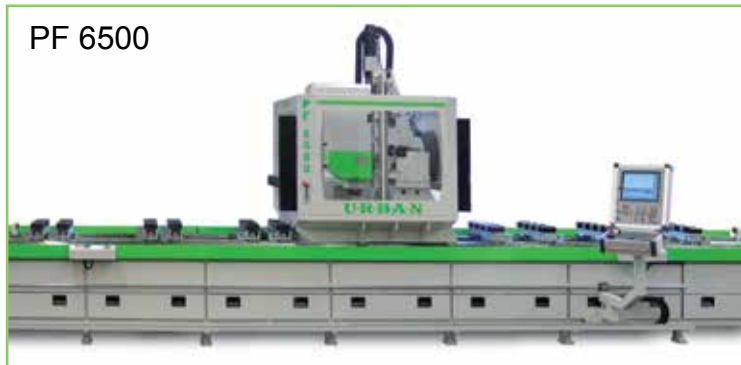


## Portalfräsmaschinen

Die Portalzentren UP / PF / ZF

Durch die Portalbauweise, lassen sich größere Y-Arbeitsbereiche mit der nötigen Stabilität realisieren.

Arbeitsbereich	UP 6000	PF 6500	ZF 2000
X-Achse (mm):	6000 - 8000	3000 - 6500	1000 - 2000
Y-Achse (mm):	1200 - 2000	625	600 / 800
Z-Achse (mm):	650	350	320
UP 6000 in 5-Achs-Ausführung			
Spindelleistung:	bis 25 kW	10 kW	3 kW
Werkzeugaufnahme:	SK40/HSK63	SK40/HSK63	SK30
Werkzeugwechsler:	bis 40 WZP	bis 24 WZP	10 WZP
Bohrleistung in ST60:	bis 30 mm	bis 26 mm	bis 16 mm
Steuerung:	----- Heidenhain TNC620 / 530 -----		



## Fahrständermaschinen

Fahrständerzentren UF / AP-B / AP

Der Vorteil der Fahrständerzentren liegt unter anderem in der guten Zugänglichkeit und einfachen Beladung.



Arbeitsbereich	UF 6000	AP 6500-B	AP 6500
X-Achse (mm):	3000 - 8000	3000 - 6500	3000 - 6500
Y-Achse (mm):	700	420	220
Z-Achse (mm):	500	320	220
Spindelleistung:	bis 25 kW	bis 10 kW	5,5 kW
Werkzeugaufnahme:	SK40/HSK63	SK40/HSK63	SK30
Werkzeugwechsler:	bis 40 WZP	bis 24 WZP	10 WZP
Bohrleistung in ST60:	bis 45 mm	bis 26 mm	bis 18 mm
Steuerung:	----- Heidenhain TNC620 / 530 -----		

## Sie bringen uns Ihr Bearbeitungsproblem, wir liefern Ihnen die Lösung

Patentiert:

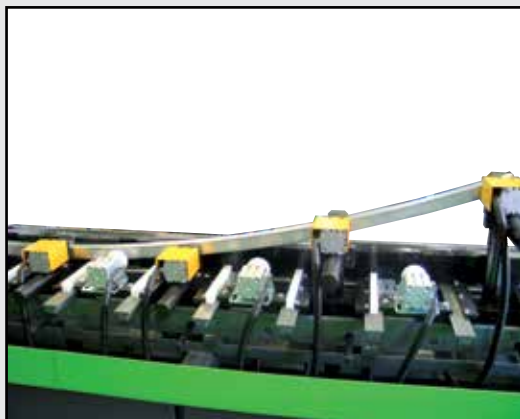
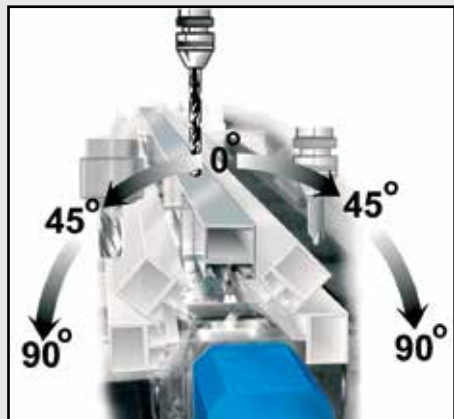
Schwenkbare Spannvorrichtung zur 3-Seitenbearbeitung ohne Umspannen.

Sonderlösung:

Kombi-Spanneinheiten, zum Spannen von gebogenen und geraden Profilen.

Pendelbetrieb:

Verschiebbare Spanneinheit auf Schwerlastführungen.



URBAN Maschinenbau Ges.m.b.H.  
 Gewerbegebiet 1, A-6670 Forchach,  
 Tel: +43 (0)5632 / 466-700 Fax: +43 (0)5632 / 466-799  
 e-mail: urban@at.u-r-b-a-n.com • www.urban-metall.com

